

PMi 4500



Inversor Pramac PMi series: solución óptima para combinar un funcionamiento silencioso con un menor consumo de combustible y estabilidad de la tensión; los inversores Pramac estabilizan la tensión de salida y suministran energía para todo tipo de equipos. Garantizan la máxima eficiencia: ajustando la velocidad según la carga requerida, nuestros inversores reducen el consumo medio de combustible.

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Inverter: potencia estable para un funcionamiento seguro de la electrónica.
- El motor OHV proporciona energía constante para diferentes aplicaciones.
- La desconexión automática en caso de nivel bajo de aceite protege la máquina ante este tipo de daños.
- El modo Eco ajusta de forma automática la velocidad de la máquina al nivel óptimo consiguiendo reducción de ruido y un consumo eficiente de combustible.
- ATS Conector
- Mando a distancia
- Arranque de 2 cables
- Compacto y ligero.
- Kit de ruedas integrado para fácil transporte
- El calibrador de combustible permite controlar el nivel de gasolina al usuario.



Principales Características

Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	230
Fases		1
Potencia Máxima	watt	4200
Potencia nominal	watt	3800



Motor		
Marca	Pramac	
Tipo	OHV	
Emisión de escape optimizado	Stage V	
Velocidad de funcionamiento nominal	rpm	Variable
Combustible	Gasolina	
Sistema de arranque	Eléctrico (+Manual)	
Deposito de aceite	l	0.78
Sistema de protección por bajo nivel de aceite	✓	

Alternador		
Regulación Voltaje	Inverter	

Dimensiones		
Longitud	(L) mm	578
Ancho	(W) mm	422
Altura	(H) mm	500
Peso seco	kg	42.5
Dimensión de caja de cartón LxWxH	mm	660x505x580

Autonomía		
Capacidad de tanque de combustible		12
Consumición de combustible @ 50%	l/h	1.2
Autonomía al 50% (Eco Mode)	h	9.7

Nivel sonoro		
Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	93
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	dBA	68

CONTROL DE GRUPOS ELECTRÓGENOS

COMANDOS:

- Botón de arranque eléctrico
- Acelerador inteligente: el modo económico ajusta automáticamente la velocidad del motor al nivel óptimo para proporcionar una excelente economía de combustible y reducción de ruido.
- Conector ATS / Arranque de 2 cables / Control remoto

INSTRUMENTACIÓN:

- Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Tiempo de funcionamiento (h)
- Alarma de aceite / potencia de salida
- Indicador de nivel de combustible en el tanque
- Soporte para mantenedor de batería de 12 V

PROTECCIONES

- Sobrecorriente / Sobrevelocidad / Alta temperatura / Disyuntor térmico de CA / disyuntor de CC

SALIDAS:

- CC 12 V 6 A

ENCHUFES

SCHUKO 230V 16A IP44	2
----------------------	---

